**Журнал сварочных работ**

**(СП 70.13330.2012, приложение Б)**

**Журнал сварочных работ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **№** |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации, выполняющей работы |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование объекта строительства |  |

|  |
| --- |
|  |

Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за сварочные работы и ведение

|  |  |
| --- | --- |
| журнала |  |

Организация, разработавшая проектную документацию, чертежи марки КМ, КЖ, КМД, КЖД

|  |
| --- |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр проекта |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Организация, разработавшая проект производства сварочных работ |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр проекта |  |

Предприятие, изготовившее конструкции, арматурные и закладные изделия

|  |
| --- |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр документа о качестве |  |

Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя)

|  |  |
| --- | --- |
| технического надзора |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Журнал начат | « |  | » |  |  | 201 | г. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Журнал окончен | « |  | » |  |  | 201 | г. |

**Список**

**инженерно-технического персонала,**

**занятого выполнением сварочных работ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Фамилия, имя, отчество | Специальность и образование | Занимаемая должность | Дата начала работы на объекте | Отметка о прохождении аттестации и дата | Дата окончания работы на объекте |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**Список сварщиков,**

**выполнявших сварочные работы на объекте**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Фамилия, имя, отчество | Разряд квалификационный | Номер личного клейма | Диплом, удостоверение на право  производства сварочных работ | | | Отметка о сварке пробных и контрольных образцов |
| номер | срок действия | допущен к сварке (швов в пространственном положении) |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата выполнения работ, смена | Наименование соединяемых элементов; марка стали | Место или номер (по чертежу или схеме) свариваемого элемента | Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись) | Марка применяемых сварочных материалов (проволока, флюс, электроды), номер партии | Атмосферные условия (температура воздуха, осадки, скорость ветра) |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Фамилия, инициалы сварщика, номер удостоверения | Клеймо | Подписи сварщиков, сваривших соединения | Фамилия, инициалы ответственного за производство работ (мастера, производителя работ) | Отметка о приемке сварного соединения | Подпись руководителя сварочных работ | Замечания по контрольной проверке (производителя работ и др.) |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

В журнале пронумеровано и прошнуровано

|  |  |
| --- | --- |
|  | страниц |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| « |  | » |  |  | 201 | г. |

|  |
| --- |
|  |

*(должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя организации, выдавшего журнал)*

М.П.